

FORMULATI EPOSSIDICI

PAVIPLAST® CASTING A+B

Prodotto epossidico per inghisaggi

Formulato epossidico solvent-free a basso ritiro e rapido indurimento per inghisaggi e stuccature massive.



Descrizione

Formulato epossidico bicomponente pigmentato in massa, a rapido indurimento, con ottima adesione su cemento.

Utilizzi

Inghissaggio dei fuochi di pista per opere aeroportuali.
Stuccatura dei cavidotti a servizio dei fuochi di pista.

Preparazione del supporto

Superfici in cls. dovranno presentarsi solide, assorbenti ed esenti dalla presenza di inquinanti.

Superfici in asfalto dovranno essere accuratamente preparate in modo da eliminare tutte le parti incoerenti al piano di posa.

Applicazione

Per ottenere un risultato ottimale il materiale deve essere ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.
Al momento dell'applicazione unire i due componenti in un unico recipiente e miscelare con cura con agitatore meccanico.
Alla miscela A+B è possibile aggiungere il 30% in peso di QUARZO B2.
Colare il materiale nel volume da riempire.

Specifiche tecniche

DATI PRODOTTO	
Colore	Grigio (RAL 7032)
Peso specifico (a 25°C)	miscela (A+B): 5.800 +/- 1.000 mPascal
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C

DATI APPLICAZIONE E TEMPI	
Rapporto di miscela	in peso: A=100, B=19
Pot-life (50% U.R.)	a 5°C > 25 min a 25°C 10 min a 30°C > 6 min
Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C 2 giorni
Condizioni ambientali d'uso	Temperature comprese tra i +5°C e i +30°C

DATI TECNICI PRESTAZIONALI	
Aspetto	Lucido pigmentato
Resistenza a compressione (UNI 4279)	70 N/mm ² (dopo 7 giorni)
Resistenza a flessione (UNI 7219)	20 N/mm ² (dopo 7 giorni)
Resistenza a trazione (ASTM D 638)	33 N/mm ² (dopo 7 giorni)

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

DATI TECNICI PRESTAZIONALI

Coefficiente dilatazione termica lineare

$20 \times 10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

PAVIPLAST® CASTING A+B • Scheda tecnica • 13/03/2025

Pagina 2 di 2



Sivit s.r.l.
Via Centallo 57, 10156 Torino, Italia
P.I. - C.F. 01012820013 | C.C.I.A.A. N. 478878 | Reg. Soc. Tribunale Torino N. 305/74
commerciale@sivit.it | +39 011 2730033 | www.sivit.it

